

(OK TIGROD 16.70)

Použití:

Pro svařování žárovevých austenitických ocelí typu 25Cr20Ni. Svarový kov je žáruvzdorný do teploty cca 800°C, opaluvzdorný až do teploty 1150°C. Není vhodný pro prostředí se sирnou atmosférou. Má dobré plastické vlastnosti i při nízkých teplotách. Svařování by mělo být prováděno při nízkém tepelném příkonu - max. 1,5 kJ/mm.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4840, 1.4841, 1.4843, 1.4845 a jiné

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN439):

I1 - I3

Svařovací proud: (= (-))

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,40	1,80	26,0	21,0

Jiné údaje:

W. Nr. 1.4842

FN: ~ 0

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						+20	-196
EN	TZ 0	I1	590	390	43	175	60

TZ 0 - stav po svařování

Balení:

Ø (mm)	délka (mm)	balení	hmotnost (kg)
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5