

Použití:

Elektroda je určena pro drážkování, děrování a řezání ocelí, šedé litiny a neželezných kovů s výjimkou čisté mědi při použití standardního svařovacího zařízení.
Rychlost řezání: 1-1.5m/min

Klasifikace/certifikace:

-

Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C	Si	Mn
0,07	0,10	0,50

Parametry řezání:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Napětí (V)
2,5	350	100 - 120	43
3,2	350	130 - 180	43
4,0	350	170 - 230	48
5,0	450	230 - 300	48

Balení:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Balení	Hmotnost balení (kg)	ks v balení	Hmotnost 1000 ks (kg)	Krabiček v kartonu (ks)	Hmotnost kartonu (kg)
2,5	350	krabička	1,5	72	20,8	6	9,0
3,2	350	krabička	3,5	101	34,7	3	10,5
4,0	350	krabička	3,3	63	52,4	3	9,9
5,0	450	krabička	4,3	42	102,4	3	12,9

Obal:

speciální

Teplota sušení:

-

Svařovací proud:



Napětí naprázdno:

> 70 V

Polohy svařování:

