

### Použití:

Elektroda s rutil-kyselým obalem a nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni, použitelná i pro stabilizované oceli podobného složení. Není vhodná tam, kde jsou vyžadovány creepové vlastnosti svarového kovu. Nizkonavlnhavý obal poskytuje kvalitní svarový kov s možností použití ve všech polohách. Interpass teplota: < 150°C

### Vhodnost pro svařování, např.:

W.Nr. 1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4541, 1.4550 a jiné

### Klasifikace/certifikace:

ABS Stainless DNV 308 L  
CE 13479 TÜV 00792  
DB 30.039.02 Ostatní: CWB, SEPROS

### Typické chemické složení čistého svarového kovu:

| C      | Si   | Mn   | Cr   | Ni   |
|--------|------|------|------|------|
| < 0,03 | 0,70 | 0,80 | 19,5 | 10,0 |

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| Podmínky | Stav | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>p0,2</sub><br>MPa | A <sub>5</sub> /(A <sub>4</sub> )<br>% | KV (J)/°C |     |
|----------|------|-----------------------|--------------------------|--|-----------|-----|
|          |      |                       |                          |  | +20       | -60 |
| ISO      | TZ 0 | 560                   | 430                      | 43                                     | 70        | 49  |
| AWS      | TZ0  | >520                  | >320                     | (>35)                                  | -         | -   |

TZ 0 - stav po svařování

### Výkonové parametry:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Proud<br>(A) | Napětí<br>(V) | Výtěžnost<br>(%) | Doba<br>hoření<br>(s) | Podíl<br>sv. kovu<br>(%) | (ks/kg<br>sv. kovu) | Výkon<br>navar.<br>(kg/h) |
|----------------|---------------|--------------|---------------|------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|
| 1,6            | 300           | 35 - 45      | 27            | 105              | 24                    | 0,55                     | 240                 | 0,60                      |
| 2,0            | 300           | 35 - 65      | 29            | 105              | 29                    | 0,55                     | 160                 | 0,80                      |
| 2,5            | 300           | 50 - 90      | 31            | 105              | 36                    | 0,55                     | 99                  | 1,10                      |
| 3,2            | 350           | 70 - 130     | 31            | 105              | 54                    | 0,60                     | 49                  | 1,40                      |
| 4,0            | 350           | 90 - 180     | 32            | 105              | 60                    | 0,60                     | 33                  | 2,00                      |
| 5,0            | 350           | 140 - 250    | 33            | 105              | 60                    | 0,60                     | 20                  | 3,00                      |

### Balení:

| Průměr<br>(mm) | Délka<br>(mm) | Balení | Hmotnost<br>balení<br>(kg) | ks v<br>balení | Hmotnost<br>1000 ks<br>(kg) | Krabiček<br>v kartonu<br>(ks) | Hmotnost<br>kartonu<br>(kg) |
|----------------|---------------|--------|----------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 1,6            | 300           | 1/4VP  | 0,6                        | 77             | 7,8                         | 9                             | 5,4                         |
| 2,0            | 300           | 1/4VP  | 0,6                        | 48             | 12,5                        | 9                             | 5,4                         |
| 2,5            | 300           | 1/4VP  | 0,7                        | 37             | 18,9                        | 9                             | 6,3                         |
| 3,2            | 350           | 1/2VP  | 1,7                        | 47             | 36,2                        | 6                             | 10,2                        |
| 4,0            | 350           | 1/2VP  | 1,7                        | 31             | 54,8                        | 6                             | 10,2                        |
| 5,0            | 350           | 1/2VP  | 1,7                        | 20             | 85,0                        | 6                             | 10,2                        |

### Obal:

rutil-kyselý

### Teplota sušení:

350°C/2h

### Svařovací proud:

☐ = (+)

### Napětí naprázdno:

50 V

### Polohy svařování:



### Jiné údaje:

FN 3 - 10  
W.Nr. 1.4316