

**Použití:**

Plněná elektroda s rutilovou náplní pro navařování oběžných kol, vodítek, válců dopravníků, hřídelů apod., kde je požadována tvrdost 32 - 40 HRC. Většinou lze pracovat bez předehřevu.

**Klasifikace, certifikace:**

-

**Vlastnosti navařeného kovu:**

Tvrdost: 32 - 40 HRC

Obrobiteľnosť: dobrá

Odolnosť proti rázům: dobrá

Odolnosť proti opotřebení při kontaktu kov-kov: velmi dobrá

**Typ náplně:**

rutilová

**Ochranný plyn:**

C1

**Svařovací proud:**  = (+)

**Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):**

C	Si	Mn	Cr
0,20	1,00	1,40	1,40

**Polohy svařování:**

**Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:**

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výlet drátu (mm)
1,6	250 - 350	28 - 34	25

**Balení:**

Průměr (mm)	cívka	hmotnost (kg)
1,6	76-3	16