

Použití:

Pro svařování energetických zařízení, např. trubek z oceli 12 020, 12 021 apod., pracujících do maximální teploty 425°C.

Chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,15	1,0	0,5

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	470	310	30

Balení:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Hmotnost balení (kg)
1,6	1000	9
2,0	1000	10
2,5	1000	11
3,2	1000	11
4,0	1000	11
5,0	1000	11